



SWEBEN 

Листоправильные машины

WWW.SWEBEN.COM

По мере того, как четвертая промышленная революция модернизирует производство, мы поставили перед собой задачу оснастить максимально качественно и эффективно предприятия наших клиентов, а также в полной мере использовать существующий рост промышленности.

Более быстрое производство с низкими трудозатратами и более высокой точностью достижимо только если материал, подаваемый в листогибочную машину ровный, и максимально точно подготовлен для последующей обработки.

Наше ЧПУ оснащено передовыми технологиями, а мы можем познакомить вас с наиболее точной, эффективной и технологичной машиной для правки листа. Наши машины ВСЕГДА сделаны под задачи наших клиентов!

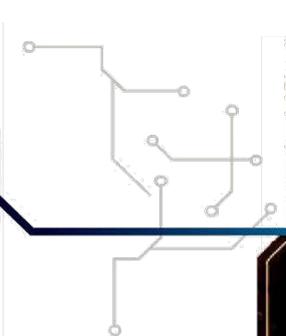
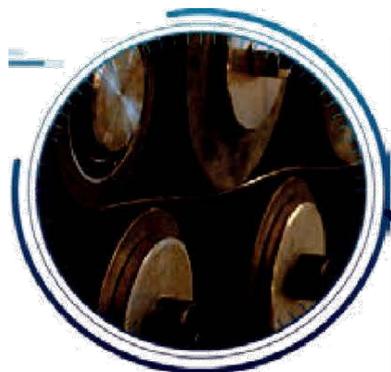
Питер Нильссон,

Технический и генеральный директор компании SWEBEND



Зачем выравнивать и так, казалось бы, ровный лист?

Ровный лист необходим для любого типа обработки, независимо от того, какая обработка будет производиться в дальнейшем: лазерная, плазменная, кислородная резка, штамповка, рубка или гибка. Наиболее распространенной проблемой при обработке листового металла является неплоскостность листа и разница в толщине. Игнорирование этих проблем обычно приводит к задержкам производственного процесса и дорогостоящей повторной обработке изделия. Наши станки с ЧПУ выполняют работу на основе ваших исходных данных и используют оптимизированные алгоритмы, которые постоянно обновляются за счет предыдущих результатов. Если процессы должны осуществляться с задержкой, ЧПУ автоматически регулирует скорость правки вместе со скоростью вращения входных и выходных валов, чтобы обеспечить непрерывный производственный цикл.



КАК ЭТО РАБОТАЕТ?

1. Автоматические рольганги (опция) подают материал, который нужно выровнять. Зажимные валы создают трение для того чтобы продвигать материал через валы (это особенно необходимо если лист тонкий).
2. Правка начинается с первого верхнего вала, который изгибает лист с превышением предела текучести материала, чтобы добиться его пластичной деформации.
3. Чтобы улучшить плоскостность листа, следующие правильные валки расположены последовательно, с постепенно снижающимся деформирующим усилием.
4. Повторный проход может потребоваться в зависимости от количества валков и требуемого допуска плоскостности. Процесс правки потребует меньше проходов при большем количестве валов (вплоть до одного).

Передовые технологии Швеции

Все машины SweBend разработаны шведскими инженерами, имеющими многолетний опыт успешного создания машин высочайшего уровня и изготовлены в соответствии со шведскими стандартами качества.

[Преимущества листопрямильных машин SweBend.]

- ✓ Машины создаются исключительно под ВАШИ ЗАДАЧИ!
- ✓ Устраняют ВСЕ неровности и гофры листа в течение установленного Вами времени.
- ✓ Универсальны! Валы (в том числе бочкообразные), также как поддерживаемые ролики – изготавливаются с учетом Ваших требований и бюджета, чтобы максимизировать рентабельность Ваших инвестиций.
- ✓ Точно изготовленные, без остаточных напряжений станина и другие компоненты. Это увеличивает жесткость машины, обеспечивая оптимальные результаты правки.
- ✓ Увеличенный крутящий момент, больше чем у любого станка такого же размера.
- ✓ Подшипники SKF. Только оригинальные подшипники SKF используются на всех станках.
- ✓ Сталь высшего качества. Всемирно известная немецкая сталь используется для всех валов и сильно нагруженных узлов.
- ✓ Безопасность. Несколько систем для обеспечения безопасности оператора во время работы.

Может наша машина обрабатывать Ваши размеры листа?

Ответ **Да**

У нас практически нет ограничений на машины, которые мы проектируем и производим.

Ширина: обычно листы имеют ширину до 4,2 м

Если необходимо, спросите нас о большей ширине!

Толщина: наши машины обрабатывают толщину до 100 мм.

Если необходимо, спросите нас о большей толщине!



[Специальные требования]

На основе нашего стандартного ассортимента моделей мы разрабатываем и производим машины, под конкретные потребности клиентов. Это может означать производство станка с уникальным диаметром валов, специальной длиной или даже с индивидуальной формой валов.

Обратитесь за помощью в интеграции оборудования в вашу производственную линию, запросите специальные функции и спросите, что вы считаете невозможным; мы с радостью докажем, что нет ничего невозможного!

Сделано в Швеции с высоким качеством

Сделано в Швеции означает производство оборудования с использованием надежных и высококачественных узлов машины, что приводит к увеличению срока службы, сокращению затрат на техническое обслуживание и ремонт.

Достижение более высокой производительности, лучшее качество продукции и непревзойденная рентабельность инвестиций!



Выбор типоразмера, конфигурации валов и других опций

Выбор размеров валов для правки листов в конечном итоге сводится к определению характеристик материала и того, как он может изменяться со временем. Величина плоскостности исходного материала вместе с приемлемым временем обработки определяет количество устанавливаемых на машину валов: 5, 7 или 9. Правильные валы (верхние валы) полностью регулируются на обоих концах. Чем больше валов в машине, тем меньшее количество проходов необходимо для достижения желаемой плоскостности. Толщина листа будет определять потенциальную форму правильных валов. Бочкообразные валы имеют большее сопротивление изгибу при правке. С помощью опциональных опорных роликов вместо бочкообразных правильных валов повышается универсальность машины, так как поддерживающие ролики обеспечивают обработку более толстых листов. Даже опорные ролики могут быть регулируемы – все для универсальности. Попросите нас или ближайшего к Вам нашего дилера сделать подбор оборудования для вас!

Наклон валов

Универсальное и точное выравнивание

Наклон валов для компенсации исходного материала низкого качества (по прямолинейности и толщине) Наша технология правки с точностью до 0,1 мм являются самыми передовыми в промышленности.

Станина

Отлита для мощности, гарантирует прочность

Станина и корпусные элементы проходят процесс снятия напряжений и подвергаются высокоточной обработке. Это увеличивает жесткость, прочность и сопротивление изгибающим моментам, что гарантирует оптимальный результат правки листа.

Предварительно устанавливаемое давление

Для компенсации толщины листа применяется плавающий механизм валов, поддерживающий постоянное давление, которое обеспечивает стабильный процесс выпрямления листа.



СКОРОСТЬ

Оптимальная интеграция в Ваше производство

Забудьте о высоком крутящем моменте с низкой скорости и низком крутящем моменте на высокой скорости. Испытайте полный крутящий момент во всем диапазоне скоростей для максимальной производительности.

Стандартная рабочая скорость правки 0-7 м / мин, но наш большой опыт позволяет нам решить любую задачу: спросите нас о более высоких скоростях и мы вас сможем удивить!



ПОДДЕРЖКА

Поддержка SweBend в один клик

Станки созданы для легкого обслуживания, но в помощь Вам оснащены онлайн поддержкой - диагностика и решение проблем одним кликом!

ПОДШИПНИКИ ОТ SKF

Сферические подшипники от лучшей подшипниковой компании мира – SKF имеют идеальную способность самоустанавливаться. Мы гарантируем, что ненадежные бронзовые подшипники скольжения НИКОГДА не используются в наших станках, в отличие от многих других брендов!

ПРИВОД

Крутящий момент на всём диапазоне скорости

Мы гарантируем более высокий крутящий момент по сравнению с любой машиной конкурента такого же размера. Двигатель рассчитан на то, чтобы соответствовать мощности для более плавной работы машины

СИСТЕМА ЧПУ SEVEN



ЧПУ созданное для высоких требований современного производства, поддерживающее взаимосвязь между станками. Система ЧПУ SEVEN предназначена для приема, анализа и отправки данных других станков и систем. Это обеспечивает мощную интеграцию новых функций, измерительных систем и процессов.



ДИНАМИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА

Отрегулируйте параметры для различной толщины листа и для более быстрого производства в процессах до и после станка. С динамической регулировкой каждый независимо управляемый вал управляется системой ЧПУ. Избежите закручивания или разрушения материала и повреждений как конечных изделий, так и оборудования.

ВОЗМОЖНОСТИ ВЫВОДА ДАННЫХ И ИЗМЕРЕНИЙ

Вам решать, интегрировать точные средства управления и вывод данных, чтобы оператор мог полностью контролировать машину. Основные возможности описаны ниже.

ДАнные МАТЕРИАЛА

- Расположение в машине (по лазеру или по камере)

ДАнные НИЖНИХ ВАЛОВ

- Скорость вращения
- Нагрузка на валы от материала
- Сгибание/выгибание валов

ДАнные ВАЛОВ ПРАВКИ

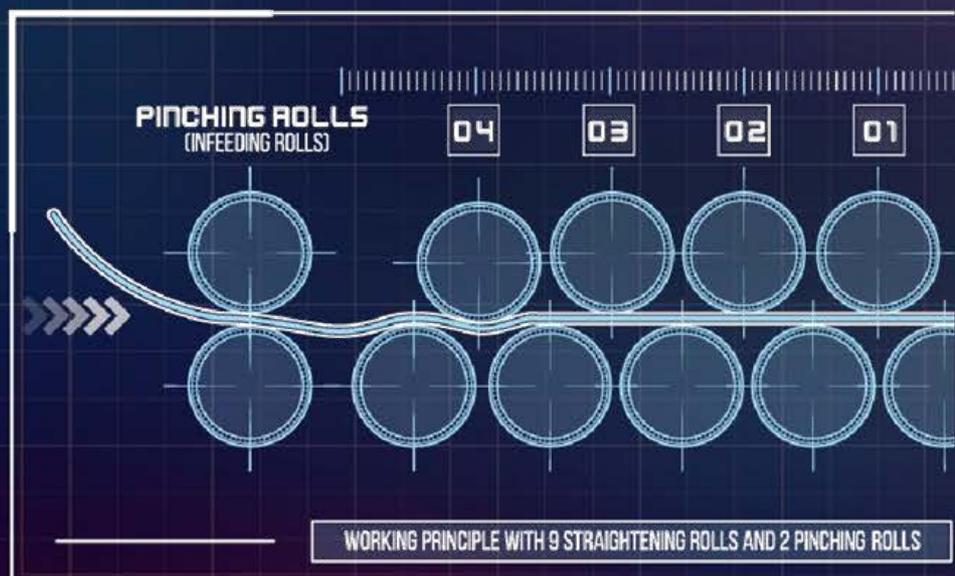
- Положение валов (оба конца)
- Скорость вращения
- Нагрузка на валы от материала
- Нагрузка на валы от поддерживающих роликов
- Сгибание/выгибание валов

ПРИЖИМНЫЕ ВАЛЫ

- Зажимное давление
- Позиция (оба конца)
- Скорость вращения

ДАнные ПОДАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА

- Скорость вращения





Расширять возможности и интегрировать периферию в систему управления станком теперь возможно с системой ЧПУ SEVEN. Начать операцию, когда другая машина доставит листы, контролировать плоскостность и положение листа с помощью лазеров, контролировать рабочую зону машины с помощью камер и экспортировать все данные процесса со станка на оборудование, которое являются следующим в производственной линии. Скажите нам, что Вам необходимо и помните - если вы можете мечтать об этом, мы можем построить это!

ЛАЗЕР

Измерьте положение материала, скорость прохода, а также плоскостность после этапа правки. Все данные могут быть проанализированы, обработаны и отправлены на другое оборудование.

Камеры в прямом эфире

С камерами прямой трансляции ничто не ускользает от оператора. Смотрите на рабочую зону и пространство вокруг станка и настройте параметры безопасности при необходимости.

Сигнальные лампы

Определите положение материала по цвету сигнальной лампы по мере того, как лазер измеряет лист.



ДРУГОЕ ВАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ?

Нет ничего более верного, чем способность опираться на уже стандартное оборудование и технологии.

ЧПУ SEVEN может интегрироваться с почти любой другой системой управления.

Расскажите нам о том, что вы хотите интегрировать!



Стандартные модели

На основе наших стандартных типоразмеров мы производим индивидуальные изменения в соответствии с Вашими конкретными требованиями. Считайте, что любой станок можно изменить по Вашему запросу. **SweBend – Индивидуально для Вас**

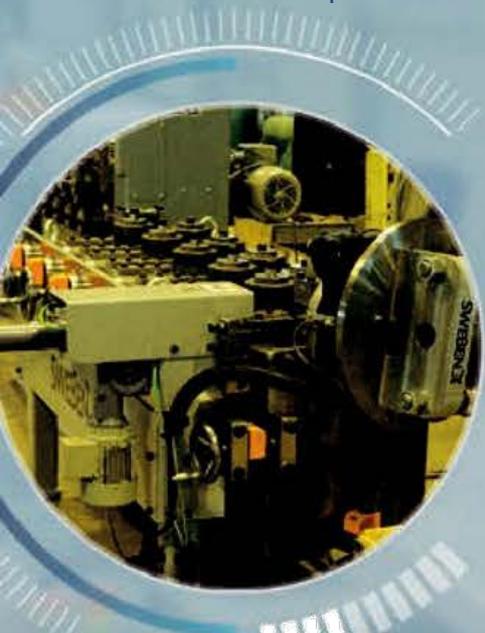
Machine Type 5 roll version	Max plate width mm	Max thickness @max width (mm)		Roll Ø (mm)		Connected power (kW)		
		260 MPa	360 MPa	Straightening	Pinching	5 roll version	7 roll version	9 roll version
HSM-5-4-2	500	6	4	102	102	1,5	2,2	3
HSM-5-4-3	1000	3	2	102	102	1,5	2,2	3
HSM-5-4-4	1250	2	1,5	102	102	1,5	2,2	3
HSM-5-5-2	500	12	9	127	127	2,2	3	4
HSM-5-5-3	1000	7,5	6	127	127	2,2	3	4
HSM-5-5-4	1225	6	4,5	127	127	2,2	3	4
HSM-5-5-5	1525	4,5	3,5	127	127	2,2	3	4
HSM-5-6-2	500	18	13	152	127	4	5,5	7,5
HSM-5-6-3	1000	10	7	152	127	4	5,5	7,5
HSM-5-6-4	1225	8	6	152	127	4	5,5	7,5
HSM-5-6-5	1525	7	5	152	127	4	5,5	7,5
HSM-5-6-6	2000	5	3,5	152	127	4	5,5	7,5
HSM-5-8-2	500	25	20	203	152	5,5	7,5	11
HSM-5-8-3	1000	14	11	203	152	5,5	7,5	11
HSM-5-8-4	1225	12	9	203	152	5,5	7,5	11
HSM-5-8-5	1525	10	7	203	152	5,5	7,5	11
HSM-5-8-6	2000	8	6	203	152	5,5	7,5	11
HSM-5-8-8	2500	6	4,5	203	152	5,5	7,5	11
HSM-5-10-3	1000	25	20	254	178	11	15	18,5
HSM-5-10-4	1225	22	16	254	178	11	15	18,5
HSM-5-10-5	1525	18	13	254	178	11	15	18,5
HSM-5-10-6	2000	14	11	254	178	11	15	18,5
HSM-5-10-8	2500	12	9	254	178	11	15	18,5
HSM-5-10-10	3050	10	7	254	178	11	15	18,5
HSM-5-12-3	1000	33	25	305	203	18,5	22	30
HSM-5-12-4	1225	28	21	305	203	18,5	22	30
HSM-5-12-5	1525	23	17	305	203	18,5	22	30
HSM-5-12-6	2000	18	14	305	203	18,5	22	30
HSM-5-12-8	2500	16	13	305	203	18,5	22	30
HSM-5-12-10	3050	12	9	305	203	18,5	22	30
HSM-5-12-12	3660	10	7	305	203	18,5	22	30
HSM-5-14-4	1225	40	31	356	227	30	37	45
HSM-5-14-5	1525	33	25	356	227	30	37	45
HSM-5-14-6	2000	27	20	356	227	30	37	45
HSM-5-14-8	2500	21	16	356	227	30	37	45
HSM-5-14-10	3050	18	14	356	227	30	37	45
HSM-5-14-12	3660	15	11	356	227	30	37	45
HSM-5-14-14	4270	12	9	356	227	30	37	45
HSM-5-16-5	1525	50	38	406	254	45	50	55
HSM-5-16-6	2000	40	31	406	254	45	50	55
HSM-5-16-8	2500	33	25	406	254	45	50	55
HSM-5-16-10	3050	27	20	406	254	45	50	55
HSM-5-16-12	3660	23	17	406	254	45	50	55
HSM-5-16-14	4270	19	14	406	254	45	50	55
HSM-5-18-5	1525	60	48	457	254	55	60	75
HSM-5-18-6	2000	50	38	457	254	55	60	75
HSM-5-18-8	2500	40	31	457	254	55	60	75
HSM-5-18-10	3050	35	26	457	254	55	60	75
HSM-5-18-12	3660	30	22	457	254	55	60	75
HSM-5-18-14	4270	25	19	457	254	55	60	75
HSM-5-20-5	1525	71	54	508	280	75	90	100
HSM-5-20-6	2000	60	48	508	280	75	90	100
HSM-5-20-8	2500	50	38	508	280	75	90	100
HSM-5-20-10	3050	40	31	508	280	75	90	100
HSM-5-20-12	3660	35	26	508	280	75	90	100
HSM-5-20-14	4270	31	23	508	280	75	90	100
HSM-5-22-5	1525	85	70	559	305	100	110	125
HSM-5-22-6	2000	71	54	559	305	100	110	125
HSM-5-22-8	2500	60	46	559	305	100	110	125
HSM-5-22-10	3050	51	40	559	305	100	110	125
HSM-5-22-12	3660	42	32	559	305	100	110	125
HSM-5-22-14	4270	37	27	559	305	100	110	125
HSM-5-24-6	2000	100	76	610	305	120	130	145
HSM-5-24-8	2500	82	65	610	305	120	130	145
HSM-5-24-10	3050	70	54	610	305	120	130	145
HSM-5-24-12	3660	60	46	610	305	120	130	145
HSM-5-24-14	4270	53	41	610	305	120	130	145

Индивидуальный подход

Система ЧПУ SEVEN дает вам бесконечные возможности для расширения и интеграции практически любого оборудования в сферу управления с Вашего станка. Мы получаем множество запросов комплексных решений для оптимизации процессов от наших клиентов. Ваше решение главное: предлагайте и запрашивайте любые желаемые функции, мы с радостью разработаем их для вас! SweBend - Индивидуально для Вас!

От размотчика до готовой детали

Работая с всемирно известным производителем газонокосилок, мы спроектировали и построили комплексную систему производства ножей газонокосилок. Технология включает в себя вертикальную и горизонтальную правку, закручивание заготовки и обрезку под контролем системы ЧПУ.



«Наши ограничения чаще всего сводятся к тому, что наши клиенты в состоянии представить. Когда это относится к гибке, правке и формованию - почти нет ничего такого, что мы не способны спроектировать, смоделировать и изготовить»

Понт Ханссон
Начальник
проектного отдела

Выпрямление, гибка и резка

Мы изготавливаем многоосевые станки с возможностью не только правки, но и резки листа. Этот тип оборудования существенно сокращает операционное время и повышает точность конечной продукции. Эта производственная линия осуществляет полный процесс обработки от размотчика до готового к сварке изделия.



Точность под потребности каждого клиента. Бесступенчатая регулировка скорости при необходимости. Мы делаем мощные, многофункциональные, точные и надежные машины.



ПРО SWEBEND

История SweBend берет свое начало с компании Roundo®, некогда считавшейся лучшим производителем гибочных станков в мире, с такими заказчиками, как Rolls-Royce, John Deere, Toyota, Volvo и более 16 000 поставленных машин по всему миру. Преемником основателя компании был назначен Питер Нильссон, обучавшийся у ведущих специалистов и работающий в компании почти 30 лет. После смены владельца Roundo, последовавшего банкротства и закрытия завода Roundo в Швеции, Питер решил работать над новым предприятием, и к ним присоединились лучшие, самые энергичные и опытные члены команды Roundo, которые объединили свои знания в области гибочных станков - и появилась компания SweBend.

Теперь современные, но удобные в использовании станки обеспечивают ведущим мировым компаниям, таким как Barnshaws, Danvals, Den Oudsten, Kersten Europe, Sjölund, Van Rijsoort и т.д., превосходные результаты гибки, которые получаются легко и эффективно. Благодаря инновациям, глубокому знанию своего дела и непревзойденному техническому опыту мы создаем станки, которые приносят наибольшую на рынке отдачу от инвестиций. Поэтому многие постоянные клиенты возвращаются к нам, чтобы решить свои самые сложные проблемы.

Решая задачи наших клиентов, а затем объясняя нашим клиентам фундаментальную теорию, лежащую в основе этого, мы производим современные, мощные и индивидуально спроектированные гибочные станки. Сложные функциональные возможности наших машин легко осваиваются персоналом наших клиентов, поскольку мы помогаем им перенять наш опыт.

Наша компания, расположенная в Швеции, известна нашим заказчикам во всем мире качеством производимого оборудования, ориентированным на клиента мышлением и нашей страстью к разработке высокопроизводительных гибочных машин и правильных машин. Благодаря нашему обширному знанию теории гибки все более сложных материалов, мы постоянно обновляем возможности наших машин, добавляя больше датчиков, улучшенное управление и улучшенную функциональность программного обеспечения. (с нашей ЧПУ «SEVEN» мы можем обновить старые и даже аналоговые станки).

Наши клиенты ценят долгосрочные инвестиции и выбирают путь инноваций, непревзойденный опыт и мощную всемирную сеть поддержки, состоящую из растущего списка доверенных представителей.

С нетерпением ждем сотрудничества с Вами!



SWEBEND 

The Roundo name is now a registered trademark of Baldini S.r.l.

SWEBEND 

LONG TERM

We continuously expand our network of resellers
Ask us for a reseller close to You!



TRILOGY MACHINERY, INC.
North America & Mexico
www.trilogymachinery.com
inquiry@trilogymachinery.com



WATER JET SWEDEN
United Kingdom
www.waterjetsweden.co.uk
info@wjsuk.com



PETRONIC S.R.O.
Czech Republic
www.petronic.cz
petronic@petronic.cz



WATER JET SWEDEN, PACIFIC
China
www.wjs-pacific.cn
info@wjs-pacific.cn



POL-SVER
Poland
www.polsver.pl
polsver@polsver.pl



IP MASKINER AS
Denmark
www.ip-maskiner.dk
info@ipmaskiner.dk



WJS MACHINE TOOLS
United Kingdom
www.wjsuk.com
info@wjsuk.com



ERLANDSSON & HJORTH
Sweden
www.erlandsson-hjorth.se
info@erlandsson-hjorth.se



VENEMA BIEGETEC GMBH
Germany
www.venema-biegetec.com
info@venema-biegetec.com



J VENEMA BV
Belgium, Holland, Luxemburg
www.venemabv.com
j.venema@venema-bv.com



MEIDELL
Norway
www.meidell.no
post@meidell.no



POWER MACHINERY
Australia
www.powermachinery.com.au
info@powermachinery.com.au



METECH ENTERPRISE CO.
Taiwan
www.metech-web.com.tw
info@metech-web.com.tw



OY GRONBLOM AB
Finland
www.gronblom.fi
gronblom@gronblom.fi



HILLI MASKIN
Sweden
www.hilli.se
mail@hilli.se



TER THAI COMPANY LIMITED
Thailand
www.terthai.com
htc168@yahoo.com.tw



MP PLUS
France
www.mpplus.fr
info@mpplus.fr



TECTOOL
Brazil
www.tectool.com.br
tectool@tectool.com.br



LLC RUTEKH
Russia
info@rutekh.ru



SWEBEND

**МОЩНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ТОЧНЫЕ
И НАДЕЖНЫЕ МАШИНЫ НА МИРОВОМ РЫНКЕ**



+46 70 970 51 60

SALES@SWEBEND.COM

WWW.SWEBEND.COM

BELEVÄGEN 6 281 43 HÄSSLEHOLM,
SWEDEN



FACEBOOK/**SWEBEND**

YOUTUBE/**SWEBEND**

LINKEDIN/**SWEBEND**



ПРОДАЖИ «SweBend» в России:

ООО «РУТЕХ»

Тел. 8 495 419 01 70

info@rutekh.ru